

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0330-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0330 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Joh. Georg Weber Stahl-Metallbau
Unwert 2
D – 88260 Argenbühl

Herstellerwerk(e): Joh. Georg Weber Stahl-Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Unwert 2
D – 88260 Argenbühl

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Josef Singer, 02.10.1962, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Johann-Georg Weber, 13.11.1959, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

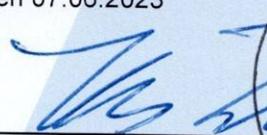
Gültigkeitsbeginn: 12.06.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.06.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 12.12.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 07.06.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



